

Abonnieren Sie hier den :K-Newsletter


 Halten Sie sich auf dem Laufenden!
 Wöchentlicher Newsletter und
 monatlicher Themennewsletter!

Kennziffer suchen

 K
Suche

 Artikel Suche
 Erweiterte Suche

 » **Guiding Star**

 » **Maschinenrichtlinie**

 » **:K-Messe-Blog**

 » **:K-Artikel**

 » **:K-Videos**

 » **:K-Buchtipps**

 » **Termine**

 » **Stellenmarkt**

 » **Hersteller Online**

 » **Ausgaben**

 » **Firmenportraits**

 » **:K-Newsletter**

 Email-Adresse

 » **abonnieren**
:K-Ausgaben


Themenheft-09

8-2009

 » **:K-Intro**

 » **:K-Technik konkret**

 » **:K-Branchenrecht**

 » **:K-Abo/Probeheft**
:K-Spezial Bildergalerie

Aktuelle Umfrage
Wie wirkt sich Ihrer Meinung nach die Wirtschaftskrise in 2010 auf den Maschinenbau aus?

- Kaum negative Auswirkungen – die Krise ist überstanden.

[zurück](#)
[Artikel drucken](#)
[Artikel empfehlen](#)
[Artikel bewerten](#)
Flexible Schalter von Deutschmann
Elektronische Nockensteuerungen unterstützen die SPS

Elektronische Nockensteuerungen für zahlreiche Anwendungen bietet der Automatisierungstechnikspezialist Deutschmann aus Bad Camberg. Die Bauteile bieten Rechenleistungen und Konfigurationsmöglichkeiten, die bei SPS-Steuerungen in der Regel nicht vorgesehen sind, etwa für eine dynamische Totzeitkompensation oder das positions- oder zeitabhängige Setzen von Ein- und Ausschaltpunkten. Das Produktportfolio reicht vom preiswerten Basismodell Locon 7 mit acht Ausgängen und vier wählbaren Programmen über verschiedene Bautypen mit bis zu 64 Schaltausgängen, eigenem Speicher für 1.000 Datensätze und bis zu 64 abrufbaren Programmen bis hin zu den modular erweiterbaren Einheiten Locon 100 und Locon 200 mit einer maximal 144 Ein- und Ausgängen für die zentrale Istwert-Erfassung, die Kommunikation mit der Peripherie, Spannungsversorgung sowie für Verwaltungsaufgaben.

Mit bis zu 16 optionalen Eingängen für Logikverknüpfungen lassen sich einfache Aufgaben von der SPS zur Nockensteuerung verlagern und wesentlich schneller abarbeiten. Durch den Einsatz eines eigenen Prozessors für jedes Modul bleibt die Zykluszeit im Gesamtsystem konstant und lediglich abhängig von Konfiguration, Gebertyp und Auflösung sowie von den verwendeten Software-Leistungsmerkmalen.

Artikel die Sie ebenfalls interessieren könnten:

 » **Saubere Lösungen**

 Komponenten und Lösungen für Medizingeräte » **mehr...**

21.01.2010

 » **Die Vorteile liegen auf der Hand**

 PK-Schrittmotor mit 20 mm Rahmengröße von Oriental Motor » **mehr...**

21.01.2010

 » **Magazinbänder von Faigle**

 Exakt und störungsfrei arbeiten » **mehr...**

21.01.2010

 » **Neuer Druckschalter von Layher**

 Leicht einbaubar und platzsparend » **mehr...**

21.01.2010

 » **Finden Sie weitere Artikel im :K-Artikelarchiv**
Interessantes im Web:
[Businessportal](#) | [Nutzfahrzeuge](#) | [Automatica](#) | [Blockheizkraftwerke](#)
 | [Verpackungstechnik](#) | [Spannzeuge](#) | [Lasertechnik](#) | [Informationsangebot](#) | [Fachzeitschriften](#)
Datum:

20.01.2010

Unternehmen:

-
- Deutschmann Automation GmbH, Bad Camberg

Bilder:
